

# INEOS LDPE 19N430

低密度聚乙烯

INEOS Olefins & Polymers Europe

## Technical Data

### 产品说明

#### Applications

19N430 is a versatile extrusion coating resin. This homopolymer is suitable for multipurpose extrusion coating applications. 19N430 coated substrates such as paper, board and aluminium can be used for packaging food and liquids, powders, medical devices, agricultural materials, chemicals and many other products. It shows an improved heat sealability compared to 23L430.

19N430 is also suitable for injection molding of flexible products.

#### Benefits and Features

19N430 is an additive free low density ethylene homopolymer. Its special polymer structure gives the following properties:

- Good processability
- High coating speed
- Good draw down ability with low neck in and stable web edges
- Low fumes during extrusion
- Good organoleptical properties
- Good adhesion on many substrates
- Very good heat sealing properties
- High purity and very low gel level

### 总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 纯度高</li> <li>• 刺激性气体低至无</li> <li>• 低速凝固晶点</li> <li>• 高 ESCR ( 抗应力开裂 )</li> <li>• 均聚物</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 抗撞击性, 良好</li> <li>• 可加工性, 良好</li> <li>• 良好的剥离性</li> <li>• 良好的感官特征</li> <li>• 良好的热封性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 良好的柔韧性</li> <li>• 良好粘结性</li> <li>• 内缩量低</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 包装</li> <li>• 农业应用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 食品包装</li> <li>• 涂层应用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 医用包装</li> <li>• 纸张涂料</li> </ul>
RoHS 合规性	• 联系制造商		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出涂层		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.920 g/cm <sup>3</sup>	0.920 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/D
熔流率 ( 熔体流动速率 ) (190°C/2.16 kg)	7.5 g/10 min	7.5 g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力			ISO 527-2
屈服, 模压成型	1310 psi	9.00 MPa	
断裂, 模压成型	1450 psi	10.0 MPa	
拉伸应变 (断裂, 模压成型)	550 %	550 %	ISO 527-2
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (-4°F (-20°C))	36 ft·lb/in <sup>2</sup>	75 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	47	47	ISO 868
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	190 °F	88.0 °C	ISO 306/A50
熔融温度	226 °F	108 °C	DSC
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
熔体温度	536 到 617 °F	280 到 325 °C	